Kleemann │ Retraitement de scories très abrasives à Barcelone

Recyclage de matériaux provenant d'aciéries avec un concasseur à percussion et une trame grossière

Pour le recyclage du béton et d'autres matériaux de construction, Kleemann offre des installations mobiles de concassage et de criblage avec des débits élevés et des possibilités d'utilisation polyvalentes. Le retraitement de scories très abrasives est particulièrement complexe.

MR 110 EVO2 et MSS 802 EVO transforment des scories en granulat pour l'asphalte

À l'origine, l'entreprise ADEC Global était spécialisée dans le recyclage de déchets de construction. Ensuite, l'occasion s'est présentée de recycler des matériaux provenant d'aciéries. À l'heure actuelle, l'entreprise espagnole traite environ 500 000 tonnes de matériaux, dont 50 % de scories noires souillées par de l'acier. « Nous transformons en produits de qualité les déchets qui auparavant terminaient dans une décharge », explique Maria Vazquez, responsable d'exploitation chez ADEC Global. Les pivots du processus de préparation sont le concasseur à percussion MOBIREX MR 110 EVO2 et la trame grossière MOBISCREEN MSS 802 EVO. Ces deux installations traitent les scories pour en faire des granulats pour l'asphalte. Ceux-ci assurent une qualité élevée dans la construction routière et réduisent les risques de dérapage par temps humide. De plus, les fractions de fer séparées sont renvoyées aux fonderies.

Un matériau extrêmement difficile

Une collaboration avec Kleemann et EMSA, le distributeur Wirtgen Group local, qui est aussi l'interlocuteur pour les installations Kleemann en Espagne, a permis de mettre au point un processus idéal pour ce matériau difficile. Il était important d'examiner de plus près les pièces d'usure. Malgré l'aspect très abrasif du matériau, les battoirs doivent néanmoins présenter une longue durée de vie.

Oscar Hernandez est responsable du parc de machines et de la logistique au sein de l'entreprise. Ce qui le convainc avant tout, c'est la solidité de l'installation et des pièces : « Il n'existe que très peu de machines qui supportent ce matériau extrêmement abrasif. Les scories contiennent des dépôts de fer décomposés par le processus de broyage. Même dans ce cas, le concasseur à percussion Kleemann tient le coup. Je ne connais aucune autre installation qui y parvienne ! »

Le concasseur à percussion : le cœur du parc de machines

À Barcelone, l'ensemble du processus dépend du concasseur à percussion. L'installation est en service depuis 2018 et a déjà accompli 10 000 heures de travail. Elle traite un matériau d'alimentation d'une taille pouvant atteindre 200 mm et produit, dans des conditions idéales, 200 tonnes par heure. Pour finir, un séparateur magnétique élimine le métal des scories. Des solutions de détail comme le système de surcharge ont un effet positif sur le déroulement sans faille et efficace de l'ensemble du processus de broyage. En effet, celui-ci réagit immédiatement en cas de bourrage de matériau et protège le concasseur.

Durabilité et rentabilité

Malgré sa puissance élevée, le concasseur affiche une faible consommation de carburant de seulement 19 litres par heure.

Le crible MOBISCREEN MSS 802 EVO est principalement employé pour le nettoyage des matériaux. « Grâce à l'entraînement Dual Power, nous pouvons faire fonctionner l'installation en mode électrique et ainsi sans aucune émission de CO₂ en local », selon le directeur Fernando Hernandez.

Un processus conçu main dans la main

Si ce matériau exigeant peut aujourd'hui être traité de manière efficace et économique, c'est aussi grâce à la bonne interaction entre l'équipe d'ADEC Global et les experts en applications de Kleemann. C'était la seule façon de trouver un moyen économique d'obtenir un produit de haute qualité avec ce matériau difficile. Maria Vazquez récapitule : « Bien sûr, ce qui compte, c'est de savoir si l'on obtient un bon produit final à la fin du processus. Pour la production d'asphalte, la cubicité est décisive. Nous démontrons ici que du recyclage de qualité et une bonne rentabilité peuvent aller de pair. »

Chiffres et faits

Concasseur à percussion MOBIREX MR 110 EVO2

Hautes performances, faible consommation, résistance à l'abrasivité

Débit : 200 t/h

Consommation : 19 l/h

Matériau d'alimentation : 0-200 mm

Produit final : 0-50 mm

Crible stationnaire en aval : 0-5 mm, 5-12 mm, 12-20 mm

Crible MOBISCREEN MSS 802 EVO

Est employé pour le nettoyage des matériaux.

Débit : 300 t/h

Matériau d'alimentation : 400-500 mm

Produit final : 0-35 mm / 35-70 mm

**Photos :**

  
**K\_pic\_MR110EVO2\_Spain\_0002**

Le puissance concasseur à percussion MOBIREX MR 110 EVO2 de Kleemann est le cœur du parc de machines.

  
K\_pic\_jr\_MR110EVO2\_MSS802EVO\_ADEC\_Barcelona\_0001

Le MOBIREX MR 110 EVO2 résiste aux scories extrêmement abrasives.

  
K\_pic\_jr\_MR110EVO2\_MSS802EVO\_ADEC\_Barcelona\_0005

Une équipe satisfaitede gauche à droite : Pablo Fernandez (conseiller commercial EMSA), Oscar Hernandes (responsable machines ADEC), Fernando Hernandez (directeur d'ADEC), Maria Vazquez (responsable d'exploitation chez ADEC), Markus Krill (Area Sales Manager Kleemann)

Attention : ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation. Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi disponibles dans le téléchargement ci-joint.

**Vidéo :**



[Pour regarder la vidéo, veuillez cliquer ici.](https://youtu.be/W0sbPupRAaE)

**[Vous trouverez d'autres vidéos sur la chaîne YouTube du Wirtgen Group.](https://www.youtube.com/@WirtgenGroup)**

Vous pouvez obtenir de plus amples informations auprès de :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com